

[Download] Perspektive Unternehmensberatung 2015: Das Expertenbuch zum Einstieg. Branchenberblick, Bewerbung, Case Studies, Expertentipps

# Perspektive Unternehmensberatung 2015: Das Expertenbuch zum Einstieg. Branchenberblick, Bewerbung, Case Studies, Expertentipps

Von e-fellows.net

audiobook / \*ebooks / Download PDF / ePub / DOC



 Download

 Read Online

Produktinformation -Verkaufsrank: #204375 in eBooksVerffentlicht am: 2014-10-01Erscheinungsdatum: 2014-10-01File Name: B00OIU129G | File size: 37.Mb

Von e-fellows.net : **Perspektive Unternehmensberatung 2015: Das Expertenbuch zum Einstieg. Branchenberblick, Bewerbung, Case Studies, Expertentipps** before purchasing it in order to gage whether or not it would be worth my time, and all praised Perspektive Unternehmensberatung 2015: Das Expertenbuch zum Einstieg. Branchenberblick, Bewerbung, Case Studies, Expertentipps:

KundenrezensionenHilfreichste Kundenrezensionen0 von 0 Kunden fanden die folgende Rezension hilfreich. Ein Muss für Studenten!!! Von Michael Das Meisterwerk "Perspektive Unternehmensberatung" ist das "non plus ultra" der Unternehmensberatungsbücher. Es verschafft einen tiefen Einblick in diese Branche. Untermauert wird das Ganze mit einer Vielzahl von Unternehmensporträts der Berater-Branche, wobei auch kleinere unbekanntere Firmen zum Tragen kommen. Dabei bewahrt es jedoch seine Sachlichkeit und zeigt nicht nur die Vorteile, sondern auch die Nachteile der Unternehmensberatung auf. Auch zur persönlichen Weiterbildung leistet es durch "Case-Study-Material" eine gelungene Integration des Lesers und schärft die Aufgabenkompetenz desselbigen. Dieser (der Leser) erhält zudem wichtige und nützliche Bewerbungstipps. Konsequenz: Eine Pflichtlektüre für potenzielle Unternehmensberater und alle anderen!!! 1 von 1 Kunden fanden die folgende Rezension hilfreich. Ein guter Kompass Von Benjamin Schn Bevor ich in die Unternehmensberatung eingestiegen bin, hab ich mir dieses Buch gekauft. In meinem MBA Studium hatte ich schon ein grobes Bild davon bekommen, worum es beim Consulting geht. Jedoch hat mir das Buch nochmal die Augen geöffnet, wie das wirkliche Berufsbild aussehen wird. Es ist ein guter Mix aus Erfahrungsberichten, Vorstellung der einzelnen Beratungsbereiche und Vorbereitung auf die Bewerbungsgespräche. Es bietet auch ein echt gut zusammengefasstes Methodenwissen, welches man im Job direkt anwenden kann. Für mich persönlich war es eine hilfreiche Orientierung. Mir hat das Buch geholfen meinen Bereich zu finden in dem ich arbeiten will. Im Bewerbungsgespräch konnte ich dann glücken. Jetzt arbeite ich in der Strategieberatung und liebe meine Aufgabe. Fazit: Ich kann das Buch nur empfehlen, ja sogar raten nicht ohne es in die Karriere eines Beraters einzusteigen. 0 von 0 Kunden fanden die folgende Rezension hilfreich. Solider Ratgeber mit Potenzial im Bereich Hidden Champions Von CDer Ratgeber "Perspektive Unternehmensberatung" ist meines Erachtens ein solider Ratgeber, der alle wichtigen Bereiche auf dem Weg in eine Unternehmensberatung anschnidet. Das Buch beruht durch seine durchdachte, deutlich abgegrenzte inhaltliche Struktur, die das Finden von einzelnen Inhalten sehr einfach macht. Der Abschnitt mit zahlreichen Unternehmensporträts ist geprägt von den "Großen der Branche". Zwar haben es auch einige kleinere Beratungen in das Buch geschafft, allerdings liegt der Fokus schon sehr deutlich auch McKinsey Co. Aus meiner Sicht wäre es schön gewesen, etwas über kleinere, spezialisierte Boutiquen zu erfahren, zu denen man keine Informationen über eine einfache Google Suche findet. Insgesamt also ein überzeugendes Buch, das einem den Weg in eine Unternehmensberatung wesentlich erleichtert.

Kurzbeschreibung "Perspektive Unternehmensberatung" ist das Expertenbuch zum Einstieg in die Consulting-Branche und beantwortet kompakt die entscheidenden Fragen. Welche Beratungsbereiche und Player gibt es? Wie kann man sich den Beruf des Unternehmensberaters vorstellen? Mit welchen Einstiegsgehältern kann man rechnen? Was sollte man bei der Bewerbung beachten, und wie bereitet man sich am besten auf das Auswahlverfahren und die Case Studies vor? Neben der Hilfe zur Entscheidungsfindung liegt der Schwerpunkt des Buchs auf der Bewältigung der Case-Interviews. Theoretische Konzepte und ausführliche Case Studies mit Lösungsskizzen unterstützen Bewerber dabei, sich optimal auf den Auswahltag vorzubereiten. Wer dieses Buch liest und durcharbeitet, kommt seinem Traum vom Einstieg ins Consulting einen großen Schritt näher. Kurzbeschreibung "Perspektive Unternehmensberatung" ist das Expertenbuch zum Einstieg in die Consulting-Branche und beantwortet kompakt die entscheidenden Fragen. Welche Beratungsbereiche und Player gibt es? Wie kann man sich den Beruf des Unternehmensberaters vorstellen? Mit welchen Einstiegsgehältern kann man rechnen? Was sollte man bei der Bewerbung beachten, und wie bereitet man sich am besten auf das Auswahlverfahren und die Case Studies vor? Neben der Hilfe zur Entscheidungsfindung liegt der Schwerpunkt des Buchs auf der Bewältigung der Case-Interviews. Theoretische Konzepte und ausführliche Case Studies mit Lösungsskizzen unterstützen Bewerber dabei, sich optimal auf den Auswahltag vorzubereiten. Wer dieses Buch liest und durcharbeitet, kommt seinem Traum vom Einstieg ins Consulting einen großen Schritt näher.