

(Download free ebook) Perspektive Unternehmensberatung 2014: Das Expertenbuch zum Einstieg. Branchenberblick, Bewerbung, Case Studies, Expertentipps (e-fellows.net-Wissen)

Perspektive Unternehmensberatung 2014: Das Expertenbuch zum Einstieg. Branchenberblick, Bewerbung, Case Studies, Expertentipps (e-fellows.net-Wissen)

Von e-fellows.net
ePub | *DOC | audiobook | ebooks | Download PDF



 [Download](#)

 [Read Online](#)

Produktinformation -Verkaufsrank: #199043 in eBooksVerffentlicht am: 2013-10-01Erscheinungsdatum: 2013-10-01File Name: B00G5M4B7A | File size: 15.Mb

Von e-fellows.net : Perspektive Unternehmensberatung 2014: Das Expertenbuch zum Einstieg. Branchenberblick, Bewerbung, Case Studies, Expertentipps (e-fellows.net-Wissen) before purchasing it in order to gage whether or not it would be worth my time, and all praised Perspektive Unternehmensberatung 2014: Das Expertenbuch zum Einstieg. Branchenberblick, Bewerbung, Case Studies, Expertentipps (e-fellows.net-Wissen):

KundenrezensionenHilfreichste Kundenrezensionen0 von 0 Kunden fanden die folgende Rezension hilfreich. Sehr guter berblick, auch (oder gerade) fr nicht-WirtschaftswissenschaftlerVon SebastianIch habe das Buch durchgelesen

bzw. durchgearbeitet und muss sagen, dass es sinnvoll aufgebaut, interessant zu lesen und sicherlich auch hilfreich ist. Besonders die Teile, in denen auf Aspekte für fachfremde (nicht Wirtschaft studierende) eingegangen wird, finde ich passend. Auch wenn ich mich dazu nicht zu 100% zähle ist es sehr hilfreich, auch das Basis-Wissen BWL passt sehr gut in das Buch. Dieses ist zwar sehr rudimentär, dennoch zur Bearbeitung der Fallstudien eine gute Grundlage. Die Erfahrungsberichte runden die Sache gut ab. Alles in allem würde ich mir mehr Details zu Inhouse-Consulting (wird etwas knapp dargestellt) und einen kleineren Überblick über mittelständische Beratungen wünschen. 3 von 3 Kunden fanden die folgende Rezension hilfreich. **Echt spitze** Von **Hobbit** In meinen Augen das beste deutschsprachige Buch auf dem Markt. Vor allem die Case Studies sind Klasse - sehr ausführlich, anschaulich (mit vielen Grafiken) und nützlich. Mit denen kann man super lernen, und sie sind größtenteils von Beratern/Recruitern verschiedener Unternehmensberatungen geschrieben, also denke ich recht praxisnah. So sieht man, was auf einen zukommen kann, und kann sich schon für das Gespräch. Ist ja doch eine riesige Herde - aber nach der Lektüre des Buchs fühle ich mich deutlich sicherer. 2 von 2 Kunden fanden die folgende Rezension hilfreich. **Praxisnahe Betrachtung der Branche** Von **Michi** Das Buch ist DIE Hilfe für den Einstieg in die Beratung. Wer könnte besser die Herden für und Erwartungen an die Nachwuchsberater beschreiben, als aktive Berater bzw. Personaler selber? Das Buch ist die erste Wahl für mich, um mich auf die Cases und persönlichen Gespräche vorzubereiten. Für mich von Interesse wäre aber noch ein Kapitel, das die Diskussion über die Sinnhaftigkeit von Beratung und die Anreizsysteme für Berater kritisch aufgreift (vgl. Benedikt Herles 2013). Dabei würde ich mir Autoren aus der Wissenschaft und ehemalige Berater als Autoren wünschen, die objektiv ohne Rücksicht auf das Image der Arbeitgeber Einblicke geben.

Kurzbeschreibung "Perspektive Unternehmensberatung" ist das Expertenbuch zum Einstieg in die Consulting-Branche und beantwortet kompakt die entscheidenden Fragen. Welche Beratungsbereiche und Player gibt es? Wie kann man sich den Beruf des Unternehmensberaters vorstellen? Mit welchen Einstiegsgehältern kann man rechnen? Was sollte man bei der Bewerbung beachten, und wie bereitet man sich am besten auf das Auswahlverfahren und die Case Studies vor? Neben der Hilfe zur Entscheidungsfindung liegt der Schwerpunkt des Buchs auf der Bewältigung der Case-Interviews. Theoretische Konzepte und ausführliche Case Studies mit Lösungsskizzen unterstützen Bewerber dabei, sich optimal auf den Auswahltag vorzubereiten. Wer dieses Buch liest und durcharbeitet, kommt seinem Traum vom Einstieg ins Consulting einen großen Schritt näher. Kurzbeschreibung "Perspektive Unternehmensberatung" ist das Expertenbuch zum Einstieg in die Consulting-Branche und beantwortet kompakt die entscheidenden Fragen. Welche Beratungsbereiche und Player gibt es? Wie kann man sich den Beruf des Unternehmensberaters vorstellen? Mit welchen Einstiegsgehältern kann man rechnen? Was sollte man bei der Bewerbung beachten, und wie bereitet man sich am besten auf das Auswahlverfahren und die Case Studies vor? Neben der Hilfe zur Entscheidungsfindung liegt der Schwerpunkt des Buchs auf der Bewältigung der Case-Interviews. Theoretische Konzepte und ausführliche Case Studies mit Lösungsskizzen unterstützen Bewerber dabei, sich optimal auf den Auswahltag vorzubereiten. Wer dieses Buch liest und durcharbeitet, kommt seinem Traum vom Einstieg ins Consulting einen großen Schritt näher.